



Via Dei Toscani, 3/C - 46100 Mantova
C.P. 239 Mantova Centro
P.IVA/C.F. 02004750200
capitale sociale € 5.345.454,10 i.v.
T. 0376 2301 - F. 0376 230330
apam@apam.it - www.apam.it



AVVISO DI MANIFESTAZIONE D'INTERESSE EX ART. 216 C. 9 D. LGS. 50/2016 RICERCA DI MERCATO PER LA FORNITURA DI N. 9 AUTOBUS URBANI USATI A METANO

Apam Esercizio Spa, con sede in Via Dei Toscani n. 3c a Mantova, intende acquisire la manifestazione di interesse da parte di operatori economici, finalizzata all'affidamento della fornitura n. 9 autobus urbani di linea usati da mt. 12,00 alimentati a metano, di massimo due marche e modelli diversi e appartenenti ad un unico proprietario, da finanziare mediante l'utilizzo di fondi propri.

L'importo presunto a base d'asta è stimato in € 475.000,00 (euro quattrocentosettanta-cinquemila/00) + Iva.

Il criterio di aggiudicazione prescelto sarà quello del minor prezzo con ribasso sull'importo a base d'asta, ai sensi dell'art. 95 del D. Lgs. 50/2016.

Il presente avviso viene pubblicato sulla G.U.U.E. e sulla piattaforma telematica <http://apam.acquistitelematici.it>.

Gli operatori economici dovranno far pervenire la propria manifestazione di interesse, **entro e non oltre le ore 18:00 del 13/06/2017** all'indirizzo <http://apam.acquistitelematici.it> (previo accreditamento e iscrizione all'albo fornitori), allegando la seguente documentazione:

1. Dichiarazione di manifestazione di interesse,
2. Dichiarazione del possesso dei requisiti,
3. Scheda di offerta.